

Machines & Composants GEA

Faites le meilleur choix dès le départ !

Atomiseurs GEA Niro

- Gamme complète, atomisation de 5lt/h à 50 000 lt/heure
- Garantie de fiabilité : conception spécifique pour un usage intensif
- Garantie de sécurité pour votre produit : conception hygiénique
- Qualité supérieure du produit fini : technologie brevetée, contrôle de la taille de gouttelettes, contrôle de la granulométrie de la poudre



Homogénéisateurs & Pompes Haute Pression GEA Niro Soavi

- Gamme complète, de 10 à 50 000 lt/h et de 150 à 4 000 bars
- Capacités élevées de production 36 000 l/h et plus
- Des pressions d'homogénéisation élevées jusqu'à 4 000 bars
- Fiabilité des appareils et maintenance aisée



Pompes GEA Tuchenhagen

- Gamme complète, jusqu'à 220 m³/H et 92 m CE
- Garantie de sécurité et fiabilité : roue ouverte avec des caractéristiques hydrauliques optimales et faible impact sur le produit transféré
- Rendement élevé
- Conception hygiénique, nettoyage optimal, maintenance aisée



Vannes GEA Tuchenhagen

- Gamme complète : vannes d'arrêt, aseptiques, papillon, à chambre de fuite, vannes de vide, de débordement, de régulation...
- Réduction du nombre de pièces et de joints
- Vérin garanti pour plus de 2 millions de battements
- Repérage efficace permettant une traçabilité parfaite
- Simplicité de démontage / remontage



GEA est membre

